

SATIM - Tabella dati tempi e consumi saldatura con elettrodi Agile - anni '30

DR. ING. R. GEITLINGER & C.

MILANO (Z.V.) - PIAZZALE

E. CRE/PI N.5

Telefono 90325 ; Telegrammi S.ortim.Milano. (a)ella Pg/tele 269.

DATI RELATIVI AI TEMPI E CONSUMI PER ml. DI SALDATURA CON ELETTRODI

Ing. R. Geitlinger

SITIM SALDA TIPO	MODI DI PREPARAZIONE DEL COLLEGAMENTO	TEMPO min	N° STRAT.	ELETTRODI			FORZA CORRENTE AMP.	CONSUMO ELETTRICITÀ K.W.A.
				N°	Ø mm	mm		
1		3.0	1	10	16	10	25	0.10
1.5		5.0	1	2.0	2	18	3.5	0.10
2		3.0	1	2.2	2.5	12	60	0.20
3		5.0	1	3.2	2.1	12	70	0.30
4		7.0	1	4.1	3.25	10	50	0.51
5		10.0	1	6.2	3.25	10	125	0.75
6		13.0	1	6.0	4	8	150	1.00
8		6.0	2	6.2	4	8	150	1.00
10		35.0	2	6.9	3.25	10	125	2.77
12		46.0	2	6.9	3.25	10	125	3.90
14		55.5	2	6.9	3.25	10	125	4.4
16		71	2	6.9	3.25	10	125	5.7
18		89	2	6.9	3.25	10	125	7.2
20		107	2	6.9	3.25	10	125	8.6
25		137	2	6.9	3.25	10	125	10.7
30		165	2	6.9	3.25	10	125	13.2

SITIM SALDA TIPO	MODI DI PREPARAZIONE DEL COLLEGAMENTO	TEMPO min	N° STRAT.	ELETTRODI			FORZA CORRENTE AMP.	CONSUMO ELETTRICITÀ K.W.A.
				N°	Ø mm	mm		
2		5.0	1	2.0	2.5	12	50	0.10
3		5.0	1	3.5	2.5	12	60	0.20
4		5.0	1	3.5	3.25	10	50	0.37
5		8.0	1	4.5	3.25	10	110	0.53
6		8.5	1	6.8	3.25	10	125	0.80
8		10.0	2	7.0	4	8	140	1.23
10		22.0	2	4.5	3.25	10	125	1.80
12		22.0	2	4.5	3.25	10	125	2.54
14		44.0	2	4.5	3.25	10	125	3.54
16		56.0	2	4.5	3.25	10	125	4.7
18		73.7	2	4.5	3.25	10	125	6.0
20		91	2	4.5	3.25	10	125	7.4
25		144	2	4.5	3.25	10	125	11.6
30		206	2	4.5	3.25	10	125	16.7

SITIM SALDA TIPO	MODI DI PREPARAZIONE DEL COLLEGAMENTO
------------------------	---

[Controllare la descrizione dettagliata](#)

Valutazione: Nessuna valutazione

Prezzo

Prezzo di vendita 13.99 €

[Fai una domanda su questo prodotto](#)

Descrizione

SATIM ing. R. Geitlinger - Tabella dati relativi ai tempi e consumi per ml. di saldatura con elettrodi Agile - anni '30

Dimensioni: 36 x 55 cm ca.

Didascalie in italiano.

Buone condizioni generali.