

Motociclismo Brochure Pubblicità d'Epoca - Apparecchio Elastarco

Apparecchio "ELASTARCO"

(BREVETTATO)

Per rendere perfettamente molleggiato qualsiasi tipo di motocicletta
Tipo Universale - SI APPLICA SENZA SALDATURE !!!

Il montaggio si effettua in pochissimo tempo e con minima spesa anche in modeste officine. - Per la ruota posteriore si costruisce con attacchi intercambiabili. Richiedetelo specificando il diametro dei tubi del telaio e la cilindrata della moto.

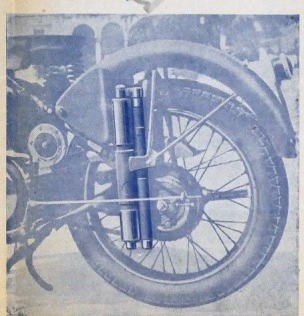
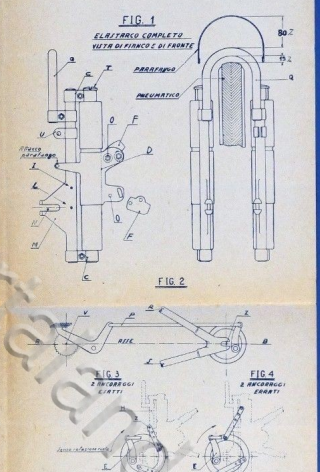
Vengono migliorate: STABILITÀ - VELOCITÀ - FRENATA - SICUREZZA - ECONOMIA NEL CONSUMO DI CARBURANTE - GOMME - CATENA - Etc. • L'apparecchio è protetto dal fango - dall'acqua - dalla polvere e dalla ruggine

Norme per l'applicazione dell'ELASTARCO
tipo universale senza saldature

- 1) Tagliare la ruota e il parafrangente.
- 2) Fare la foratura N (fig. 1) di uguale larghezza dei forcelletti Z (fig. 2).
- 3) Smontare l'arco Q (fig. 3) per rendere indipendenti i due corpi.
- 4) Al lato catena, appoggiare la parte destra o sinistra dell'ELASTARCO al tubo che è forcelletto N (fig. 1) risultando 7 cm. circa più basso di quello da tagliare Z (fig. 2), ed alla stessa distanza dal centro ingranaggio centro V. Prendere un lungo compasso, appoggiare una punta al centro V (fig. 2), l'altra punta dovrà entrare nei bulli L ed I, segnare sull'arco con uguale apertura di compasso. Soltanto in tale esatta inclinazione si dovrà segnare il taglio dei tubi R, S a filo del corpo D (fig. 1).
- 5) Tagliare i tubi R, S, indi infilare gli attacchi F (fig. 1).
- 6) Al lato catena collegare il corpo D agli attacchi F mediante i due bulli della foratura stringendoli leggermente, indi controllare ancora con il compasso (come per facendo punto al centro V), l'altra punta dovrà entrare esattamente nei due bulli L, I. Se non entrasse in uno dei due, con una mazzuola di legno lo si inclinerà fin che entrerà esatto, indi bloccare i bulli dei bulli.
- 7) Collegare l'altro corpo D e bloccare gli attacchi F soltanto quando si troverà nella uguale inclinazione ed altezza del primo corpo.
- 8) Si provi ad infilare la ruota per assicurarsi che vi sia sufficiente spazio per il tamburo del freno, in caso contrario togliere i corpi D e allargare in uguale misura i tubi R, S, cioè esattamente tanto da un lato quanto dall'altro.
- 9) Rimontare i corpi D a pirobco col telaio e cioè parallelamente fra loro, indi fissare i quattro bulli delle forature.
- 10) Praticare i fori per i quattro bulli di sicurezza O, indi fissarli.
- 11) Montare la ruota bloccando il pino, indi allentare leggermente i quattro morsetti C e con la mazzuola di legno mettere la ruota perfettamente in linea col pignone del cambio ed a pirobco col telaio.
- 12) Stringere a fondo i bulli dei quattro morsetti C (fig. 1).
- 13) Montare l'arco Q a 10-15 mm. sopra il pneumatico fissando i suoi due morsetti.
- 14) L'ancoraggio del tamburo del freno deve essere fissato alla fascetta U (fig. 1) sull'asta M in uno dei due modi indicati nella figura 3.
- 15) La levetta E (fig. 3) deve essere possibilmente fissata in modo che il tirante P (fig. 2) sia circa parallelo all'asse A, B.
- 16) Il parafrangente va fissato a 70-80 mm. sopra l'arco (fig. 1), così pure il canter copricatena a 70-80 mm. sopra la corona dentata della ruota, isolato dall'asta M (fig. 1).
- 17) Togliere i tappi T (fig. 1) e mettere 60 grammi (circa) d'olio per parte, del medesimo tipo di quello del motore.

Norme generali:
Ogni 10.000 Km. aggiungere 30 grammi d'olio per parte.

Vendita esclusiva per l'Italia:
MOTOFORNITURE ITALIANE
Filiale della Ditta UGO WEISS & Figlio ALBERTO
MILANO - Via Pantilo Castaldi 38 - Tel. 21.018



Condizioni buone come da immagini

Valutazione: Nessuna valutazione

Prezzo

Prezzo di vendita 9,99 €

[Fai una domanda su questo prodotto](#)